

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：无锡福祈制药有限公司

制定日期：2023年7月6日

计划期限：2023年01月01日至2023年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	无锡福祈制药有限公司	注册地址	江苏省/无锡市/锡山区无锡市锡山经济开发区蓉洋一路 2#
生产经营场所地址	无锡市锡山区蓉洋一路 2 号	行政区划	江苏省/无锡市/锡山区
行业类别	制造业/医药制造业/化学药品原料药制造/化学药品原料药制造	行业代码	C2710
生产经营产所中心经度	120.394207	生产经营产所中心纬度	31.6297
统一社会信用代码	91320205135902394F	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	周卓强	联系电话	13701516570
危险废物环境管理技术负责人	李明月	联系电话	13812061958
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	锡开环审（2022）51 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91320205135902394F001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	包装	固体制剂生产工艺	空气过滤器	MF0014	/	/	/	3000	万片	/	/	/	固体制剂	30000.0	万片	原料	微晶纤维素	131.1232	吨
2	分离	异帕米星生产工艺流程	反应罐	MF0010	/	/	/	670.7	千克	/	/	/	异帕米星	670.7	千克	原料	二氯甲烷	0.001	吨
					原料	特戊酸锌	0.001									吨			
					原料	氢氧化钠	5.0E-4									吨			
					原料	丙酮	0.001									吨			
					原料	庆大霉素 B	0.001									吨			
					原料	甲酸	5.0E-4									吨			
					原料	乙酸乙酯	0.012									吨			
					原料	乙醇	0.1									吨			

					/	/	/									原料	乙腈	0.012	吨												
3	脱色	水溶性 药物生 产工艺	过滤器	MF000 3	/	/	/	60	吨	/	/	/	水溶 性药 物	60. 0	吨	原料	饴糖	1765. 64	吨												
					原料	黄豆 饼粉	412.1 8									吨															
					原料	泡敌	2007. 8									吨															
					原料	玉米 粉	465.9 911									吨															
					原料	硫酸 铵	134.8 1									吨															
					原料	葡萄 糖	53.63									吨															
					原料	碳酸 钙	41.5									吨															
					原料	乙酸 乙酯	109.5									吨															
4	浓缩	抗肿瘤 药物生 产工艺	螺杆式 真空泵	MF000 9	/	/	/	30	千克	/	/	/	抗肿 瘤药 物	30. 0	千克	原料	甲醇	79.26	吨												
					原料	氢氧 化钠	53.25 84									吨															
					原料	花生 粉	15.3									吨															
					原料	淀粉	14.76 5									吨															
					原料	葡萄 糖	53.63									吨															
																		/	/	/											
																		/	/	/											

					/	/	/								原料	硫酸 锌	46.85 5	吨	
5	检验	制剂生 产工艺	液相色 谱仪	MF000 7	/	/	/	2000 0	万 粒	/	/	/	螺旋 霉素 胶囊	200 00. 0	万 粒	原料	硬脂 酸镁	6.384 7	吨
					原料	淀粉	0.013 8									吨			
					原料	微晶 纤维素	0.041									吨			
					原料	欧巴 代	12.0									吨			
					原料	黄豆 饼粉	412.1 8									吨			
6	脱色	螺旋米 星生产 工艺	脱色罐	MF000 2	/	/	/	53.7	吨	/	/	/	螺旋 米星	53. 7	吨	原料	豆油	363.3 7	吨
					原料	氯化 钠	204.9									吨			
					原料	硫酸 铵	134.8 1									吨			
					原料	棉蛋 白	108.9									吨			
					原料	泡敌	2007. 8									吨			
					原料	玉米 浆	310.8 4									吨			
					原料	葡萄 糖	53.63									吨			
					原料	糊精	239.6 7									吨			
					原料	硫酸 锌	46.85 5									吨			
					原料	硬脂 酸镁	6.384 7									吨			

					/	/	/										原料	碳酸钙	215.1	吨
					/	/	/										原料	干酵母	145.0	吨
					/	/	/										原料	硫酸镁	1.88	吨
					/	/	/										原料	饴糖	1765.64	吨
7	酯提	螺旋米星生产工艺	螺杆式真空泵	MF0001	/	/	/	53.7	吨	/	/	/	螺旋米星	53.7	吨		原料	泡敌	2007.8	吨
					/	/	/										原料	玉米粉	465.9911	吨
					/	/	/										原料	饴糖	1765.64	吨
					/	/	/										原料	玉米浆	310.84	吨
					/	/	/										原料	黄豆饼粉	412.18	吨
					/	/	/										原料	干酵母	145.0	吨
					/	/	/										原料	棉蛋白	108.9	吨
					/	/	/										原料	硫酸铵	134.81	吨
					/	/	/										原料	糊精	239.67	吨
					/	/	/										原料	碳酸钙	215.1	吨

					/	/	/								原料	氯化钠	204.9	吨	
					/	/	/								原料	葡萄糖	53.63	吨	
					/	/	/								原料	豆油	363.37	吨	
8	酯化反应	吗替麦考酚酯生产工艺	酯化反应罐	MF0015	/	/	/	20	吨	/	/	/	吗替麦考酚酯	20.0	吨	原料	二甲苯	34.39	吨
					原料	麦考酚酸	20.03									吨			
					原料	乙酸乙酯	109.5									吨			
					原料	吗啉乙醇	12.02									吨			
9	包装	固体制剂生产工艺	包装机	MF0012	/	/	/	3000	万片	/	/	/	固体制剂	3000.0	万片	原料	羧甲淀粉钠	9.87	吨
10	过滤	利福喷丁生产工艺流程	吸滤桶	MF0004	/	/	/	10	吨	/	/	/	利福喷丁	10.0	吨	原料	乙醇	44.4206	吨
					原料	醋酸	120.84									吨			
					原料	二甲基甲酰胺	55.65									吨			
					原料	利福霉素 S	12.51									吨			
11	过滤	利福喷丁生产工艺流	反应罐	MF0006	/	/	/	10	吨	/	/	/	利福喷丁	10.0	吨	原料	乙醇	44.4206	吨

		程			/	/	/									原料	利福霉素 S	12.51	吨
					/	/	/									原料	二甲基甲酰胺	55.65	吨
					/	/	/									原料	醋酸	120.84	吨
12	解析	硫酸奈替米星生产工艺	离子交换柱	MF0016	/	/	/	10	吨	/	/	/	硫酸奈替米星	10.0	吨	原料	二氯甲烷	60.17	吨
					/	/	/									原料	二甲基甲酰胺	55.65	吨
					/	/	/									原料	乙二醇二甲醚	18.0	吨
					/	/	/									原料	乙醛	4.0	吨
					/	/	/									原料	西索米星碱	14.4	吨
					/	/	/									原料	树脂	100.0	吨
13	/	/	危废仓库	SF0001	废气净化引风机功率	0	KW	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					防渗层渗	0	厘米/秒									/	/	/	/

					透参 数														
--	--	--	--	--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

该管理计划已通过信息系统申报备案

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0004	吸滤桶	过滤	废渣	/	HW02	271-003-02	药物中间体	半固体	毒性	8.84	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
2	MF0007	液相色谱仪	检验	废药品	/	HW02	272-005-02	过期药品	固态	毒性	8.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
3	MF0010	反应罐	分离	废有机试剂	/	HW06	900-404-06	有机溶剂	液态	易燃性,毒性,反应性	8.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
4	MF0001	螺杆式真空泵	酯提	冷凝有机溶剂废液	/	HW06	900-404-06	有机溶剂、水	液态	易燃性,毒性,反应性	66.581	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨

5	MF0016	离子交换柱	解析	废树脂	/	HW13	900-015-13	药物中间体	固态	毒性	4.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
6	MF0003	过滤器	脱色	废活性炭(旧900-041-49)	/	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	易燃性,毒性	20.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
7	MF0002	脱色罐	脱色	废活性炭(旧900-041-49)	/	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	易燃性,毒性	16.6387	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
8	MF0015	酯化反应罐	酯化反应	原料包装桶(吨)	/	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	感染性,毒性	13.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
9	MF0012	包装机	包装	原料包装袋	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性,反应性,感染性	2.04	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
10	MF0014	空气过滤器	包装	废过滤介质	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性,感染性	2.04	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨
11	MF0013	实验室	指标检测	实验废液	/	HW49	900-047-49	废试剂、溶剂等	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	22.0	吨	/	/	/	/	SF0001	30吨

12	MF00 10	反应 罐	分离	实验室 废物	/	HW49	900-047- 49	过 期 试 剂	固 态	毒 性, 易 燃 性, 腐 蚀 性, 反 应 性	4. 0	吨	/	/	/	/	SF000 1	30 吨
----	------------	---------	----	-----------	---	------	----------------	------------------	--------	--	---------	---	---	---	---	---	------------	------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	SF0001	贮存库	废药品	/	HW02	272-005-02	过期药品	固态	毒性	有容器包装(包装袋),其他,200L-1000L	0.6	吨
2	SF0001	贮存库	冷凝有机溶剂废液	/	HW06	900-404-06	有机溶剂、水	液态	易燃性,毒性,反应性	有容器包装(包装桶),金属,50L-200L	0.9	吨
3	SF0001	贮存库	原料包装桶(吨)	/	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	感染性,毒性	无包装,其他,其他	0.55	吨
4	SF0001	贮存库	原料包装袋	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性,反应性,感染性	有容器包装(包装袋),其他,200L-1000L	0.068	吨

5	SF0001	贮存库	实验废液	/	HW49	900-047-49	废试剂、溶剂等	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	有容器包装(包装袋),其他,200L-1000L	1.2	吨
6	SF0001	贮存库	实验室废物	/	HW49	900-047-49	过期试剂	固态	毒性,易燃性,腐蚀性,反应性	有容器包装(包装袋),其他,200L-1000L	0.56	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1												
2												

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废渣	化学合成原料药生产过程中产生的废脱色过滤介质	8.84	0	吨
	2	废药品	化学药品制剂生产过程中产生的废弃产品及原料药	8	0	吨
	3	废有机试剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	8	0	吨
	4	冷凝有机溶剂废液	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	66.3581	0	吨
	5	废树脂	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	4	0	吨
	6	废活性炭(旧 900-041-49)	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产	36.6387	0	吨

		生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）			
7	原料包装袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	2.04	0	吨
8	原料包装桶（吨）	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	13	0	吨
9	废过滤介质	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	2.04	0	吨
10	实验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	4	0	吨
11	实验废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的	22	0	吨

			含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等			
			合计	174.916 8吨0只	0吨0 只	
降低危险废物危害性的计划	按要求打包存放，贮存在符合条件的危废库内，运输处置过程合规，及时准确做好网上申报，做好现场台账					

减少危险废物产生量和降低危害性的措施	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：新建项目设计采用先进的设备，降低污染和能耗</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：将水环式真空泵换成螺杆式真空泵</p> <p>使用清洁的能源和原料：使用蒸汽和电能，企业不使用锅炉</p> <p>改善管理：加强管理，增加环保管理人员数量</p> <p>危险废物综合利用：有机溶剂冷凝回用，减少危废产生</p> <p>提高污染防治水平：危废打包存放，防止异味挥发</p>
--------------------	---

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废渣	/	HW02	271-003-02	药物中间体	半固体	毒性	4.84	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	高邮康博环境资源有限公司	JS1084001549-4	/	/
2	省内转移	废渣	/	HW02	271-003-02	药物中间体	半固体	毒性	4.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/
3	省内转移	废药品	/	HW02	272-005-02	过期药品	固态	毒性	4.85	吨	D10	危险废物	高邮康博	JS108	/	/

												经营许可证持有单位	环境资源有限公司	4001549-4		
4	省内转移	废药品	/	HW02	272-005-02	过期药品	固态	毒性	3.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/
5	省内转移	废有机试剂	/	HW06	900-404-06	有机溶剂	液态	易燃性, 毒性, 反应性	8.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	常州大维环境科技有限公司	JSCZ0412001043-4	/	/
6	省内转移	冷凝有机溶剂废液	/	HW06	900-404-06	有机溶剂、水	液态	易燃性, 毒性, 反应性	66.3181	吨	R2	危险废物经营许可证持有单位	江苏绿瑞特环境科技有限公司	JSYC09230OD020-4	/	/
7	省内转移	废树脂	/	HW13	900-015-13	药物中间体	固态	毒性	2.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	高邮康博环境资源有限公司	JS1084001549-4	/	/

8	省内转移	废树脂	/	HW13	900-015-13	药物中间体	固态	毒性	2.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/
9	省内转移	废活性炭(旧900-041-49)	/	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	易燃性, 毒性	26.6387	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	高邮康博环境资源有限公司	JS1084001549-4	/	/
10	省内转移	废活性炭(旧900-041-49)	/	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	易燃性, 毒性	10.0	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/
11	省内转移	废过滤介质	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性, 感染性	1.02	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	高邮康博环境资源有限公司	JS1084001549-4	/	/
12	省内转移	废过滤介质	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性, 感染性	1.02	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/

												有单位				
13	省内转移	原料包装袋	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性,反应性,感染性	1.01	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	高邮博环境资源有限公司	JS1084001549-4	/	/
14	省内转移	原料包装袋	/	HW49	900-041-49	药物粉尘	固态	毒性,反应性,感染性	1.01	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	江苏永辉资源利用有限公司	JS1084001575-2	/	/
15	省内转移	原料包装桶(吨)	/	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	感染性,毒性	12.77	吨	C3	危险废物经营许可证持有单位	江苏康斯派尔再生资源有限公司	JSTZ12020OD040-3	/	/
16	省内转移	实验废液	/	HW49	900-047-49	废试剂、溶剂等	液态	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	21.885	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	常州大维环境科技有限公司	JSCZ0412001043-4	/	/
17	省内转移	实验室废物	/	HW49	900-047-49	过期试剂	固态	毒性,易燃性,腐蚀性,反应性	3.92	吨	D10	危险废物经营许可证	中新苏伊士环保技	JS0571001	/	/

												证持有单位	术（苏州）有限公司	577-2		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------	-----------	-------	--	--

该管理计划已通过信息系统申报备案